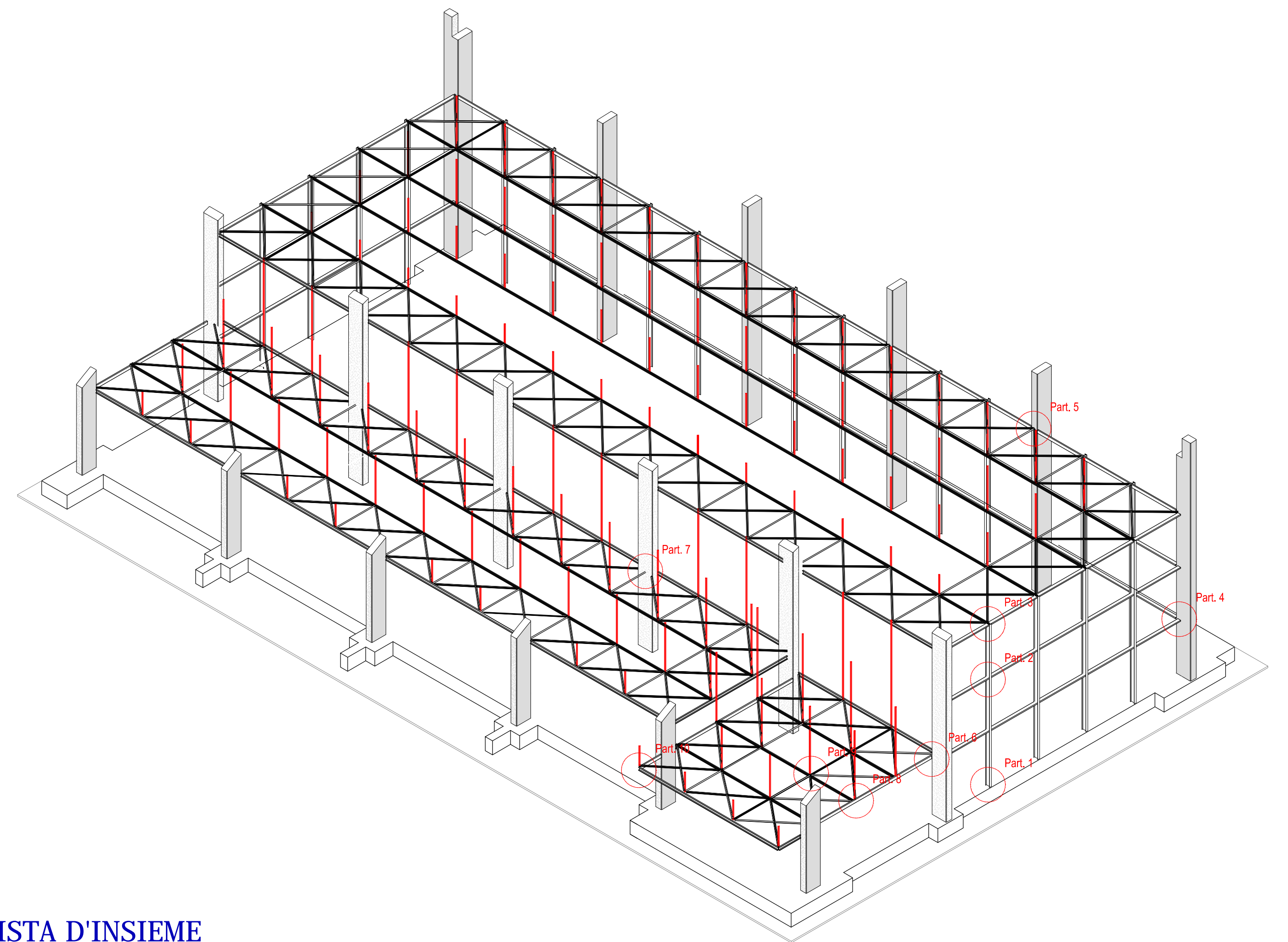
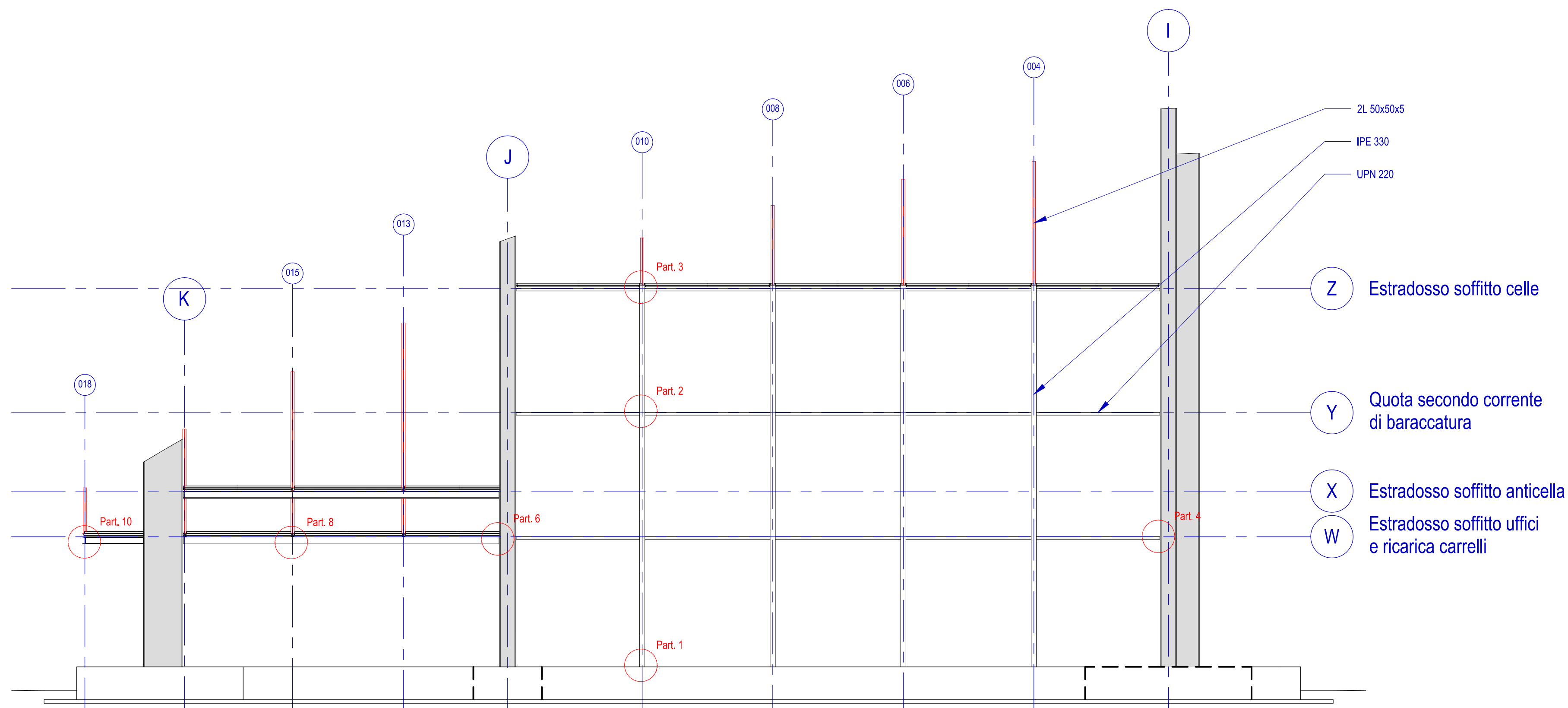


PIANTA BARCATURE DEI SOFFITTI Scale 1:200



VISTA D'INSIEME

PROSPETTO EST Scale 1:100



MATERIALI DA IMPIEGARE - PRESCRIZIONI

Tipologia	Classe di esposizione	Classe di resistenza	Dimensione max	A/C	Consistenza	Copertura mm	Tempo di vibrazione
Sostruzione	N0	C18/15	31,5	-	S4	-	-
Piani di fondazione	N2	C25/20	31,5	0,50	S4	40	10 - 15"
Piastre di base	N2	C25/20	31,5	0,50	S4	50	10 - 15"

Il tempo di vibrazione indicato è il tempo minimo (in sec) di permanenza dell'oggetto nel getto, per strati inferiori a 30 cm ed interstrati ogni 50 cm. Evitare il contatto dell'oggetto con le armature e le cassafornelle.

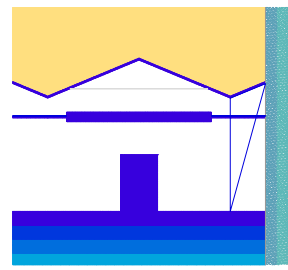
Resistere scrupolosamente all'aspetto A/C indicato, SENZA aggiungere acqua in cantiere. Nel caso sia necessaria una maggiore fluidità della miscela, richiedete il condizionamento con additivi fluidificanti.

GARANZIA DI QUALITÀ
L'impresa garantisce l'assoluta rispondenza delle qualità dei materiali impiegati (anche nei limiti da tecnici) alla loro corretta posa in opera, in conformità alle procedure e costruzioni sopra riportate. Si riserva la responsabilità di tutti i costi per ogni intervento che sia in cantiere, prelevabile alla prima richiesta di spesa e fatto alla fine. Anche in caso di intervento sulla stessa opera d'opera, l'impresa si riserva il diritto di non essere vincolata. Contattare con copia del Documento di Trasporto alla C.C.I.A.A. che emette quali dati annessi al Documento per le opere richieste dalla normativa vigente. Il costo di tali analisi è a carico dell'impresa appaltatrice.

ACCIAIO PER ARMATURE:
Tutti acciai e barre ad aderenza migliorata **B400C**
Garanzioni per sovrapposizione delle armature longitudinali: 50%, disposte sfalsate e distanzando le barre di almeno 1 d.

CARPENTERIA METALLICA:
Acciaio laminato (piatti, profili, lamiere): **S 355** f_y = 355 N/mm² secondo UNI EN ISO 10025
Bulloni (salvo diversamente indicato):
Bullone: zincatura a caldo
Vite: classe 8.8
Dati classe 8
Vite: acciaio C25

CARPENTERIA DEL LEGNO:
Legno lamellare: **GL28h**
Tipi ottenute mediante incollaggio meccanico di lamelle di abete sp. 40 mm.
Produzione conforme a ONORMY EN 386 e DIN 1052-1/2/3



**INTERPORTO TOSCANO
AMERIGO VESPUCCI**

COMUNE DI COLLESALVETTI
INTERPORTO TOSCANO "AMERIGO VESPUCCI"
LIVORNO - GUASTICCE


AREA DI PRESTIVAGGIO E TERMINAL FERROUTAGE PER I MEZZI MOVIMENTATI
DALLE AUTOSTRADE DEL MARE DEL PORTO DI LIVORNO

TETTOIA PER MERCI REFRIGERATE CON SERVIZI E LABORATORI

Progettazione Generale
e coordinamento

Ing. Claudio Bertini

I.T.A.V. Ufficio Tecnico



www.sta-eng.it
Via del Rio, 2 - 56025 PONTEDERA, PI - Tel. +39.0587.606233 Fax +39.0587.606794

Il Progettista e Direttore dei Lavori

aggiornamenti	titolo	numero tavola
A 1° Emissione 20.11.14	BARCATURE DI PARETE E SOFFITTI	s06
B		
C		
D		
E		
data	PROGETTO ESECUTIVO	scala 1:200 - 100
data	Ottobre 2014	

Questo documento è di nostra proprietà esclusiva. È proibita la riproduzione anche parziale e la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione.